EQIOM GROUPE CRH

FICHE TECHNIQUE PRODUIT

Mise à jour du 05/12/2016

Ciment à maçonner MC 12,5

Fabriqué à ROCHEFORT

NF EN 413-1 MC 12,5 30/09/2005

N° de certificat : 0333-CPR-4306

NF EN 413-1 MC 12,5 CE NF Plasticem 25/07/2001

RESISTANCES A LA COMPRESSION (en MPa)

1 jour	_	2 jours	_	7 jours	**18**	28 jours	**23**

CARACTÉRISATION PHYSIQUE

Sur poudre		Sur pâte pure		Sur mortier	
Masse volumique (en g/cm3)	**2,96**	Besoin en eau (en %)	**30,1**	Rétention d'eau (en %)	**89**
Surface massique (en cm2/g)	**6150**	Stabilité (en mm)	**0,1**	Teneur en air (en %)	**12**
Indice de clarté	**70**	Début de prise (en min)	**160**	Maniabilité T0mn (s)	_
Refus 90µm (en %)	**0,4**	Fin de prise (en min)	**300**	Maniabilité T30mn (s)	_

CARACTÉRISATION CHIMIQUE

PAF	INS	SiO2	Al2O3	Fe2O3	CaO	MgO	SO3	K20	Na2O	S--	Cl-	CO2	CaO Libre	Na2O éq actif
17,3	**2,9**	**13,9**	**3,6**	**2,4**	**58,6**	**1,4**	**2,1**	**0,37**	**0,14**	_	**0,02**	**16,6**	**1,3**	**0,22**

Composition potentielle du clinker : C3A **7,7** C3S **62** C4AF **12**

Disponibilités : Sac Origine du clinker : Rochefort

COMPOSITION DÉCLARÉE (en %)

Constituant	
Clinker (K)	**58**
Laitier de haut-fourneau (S)	_
Schiste calciné (T)	_
Pouzzolanes naturelles (P)	_
Cendres volantes siliceuses (V	_
Cendres volantes calciques (W)	_
Calcaires (L ou LL)	**41**
Constituants secondaires	**1**

Régulateur de prise	
Gypse	**2,9**
Anhydrite	_
Autre sulfate de calcium	_

Additif		
Agent de mouture	CEMAX 580	**0,10**
Agent de mouture	CEMAX 510	**0,60**
Sulfate ferreux	_	**0,25**

Usine de fabrication

afaq ISO 9001 Qualité AFNOR CERTIFICATION afaq ISO 14001 Environnement AFNOR CERTIFICATION

La reproduction partielle ou intégrale de ce document est interdite sans accord préalable de notre part. Les résultats faisant l'objet du présent document sont basés sur des valeurs moyennes et sont donnés à titre purement indicatif. Etant susceptibles de varier dans les limites autorisées par les normes correspondantes, ils ne sauraient engager la responsabilité d'Eqiom.